

精密板金加工サービス（横浜事業所）

サービス概要・特徴

精密板金加工、マシニング加工、表面処理及び各種複合組立
無線・通信機器、放送機器並びに省力機器製品の構造部品を各種板金加工機
・マシニングセンタ・溶接機等を駆使し、ご要望にお応えします
また、加工材料も金属・非鉄金属・極薄材と多岐に渡り取扱っています



当社の強み

無線・通信機器や放送機器、国政指定関連機器など、高い品質が求められる製品を扱う企業様から多くの信頼を頂いており、その経験で培った技術 並びに品質であらゆるニーズにお応えします

◇求められる様々な精密加工に対応

精密板金加工・機械加工・スポット溶接・溶融溶接をはじめ、各種表面処理、塗装、シルク印刷、組立まで一括でお請けします

◇難易度の高いアルミのスポット溶接の経験が豊富

テストピースを作製し、引っ張り試験機で強度を確認しており、非常に高い信頼性が求められる分野でご使用頂いています

◇試作・多品種少ロットに対応

1台の試作から100台程度の少ロット部品まで、様々なニーズに対応します

◇協力会社と連携したフレキシブルな対応

信頼できる協力会社との連携で様々な問題を解決します

保有設備の加工範囲

設備	NCT	レーザー	マシニング	ベンディング	スポット溶接	
加工サイズ	1,220×2,440		500×420	～2,000	—	
材質 & 板厚	SPCC	t0.4～t3.2	t0.5～t6.0	t2.0～t40	～t3.2	
	SECC	t0.4～t2.0	t0.5～t2.0	—		
	ZAM	t1.0～t3.2	t1.0～t3.2	—		
	SUS304CP	t0.5～t1.5	t0.1～t5.0	t2.0～t40	～t4.0	
	SUS430CP	t0.4～t1.5	t0.3～t3.0	—	～t4.0	
	A5052P	t0.5～t6.0	t0.5～t4.0	t2.0～t40	～t6.0	～t4.0
	C1100P	t0.3～t6.0	不可	t2.0～t40	～t6.0	不可
	C2801P	t0.3～t6.0	t0.3～t4.0	t2.0～t40	～t6.0	～t1.0

主な取扱実績

駅務機器関連部品／郵便機器関連部品／車載機器関連部品／通信機器関連部品
／国政指定関連部品／その他社会インフラ機器

お問合せ先

〒224-0042 神奈川県横浜市都筑区大熊町103番地／TEL.045-473-7731 FAX.045-473-7732



株式会社 堀内電機製作所
HORIUCHI ELECTRONICS CO., LTD.

EMS事業部